www.pce-iberica.es

C/ Mayor, 53 - Bajo
02500 Tobarra
Albacete-España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-iberica.es

Manual de instrucciones de uso
Medidor de espesores serie PCE-TG

Contenidos

1. Visión general 1
2. Teclado 1
3. Pantalla LCD 1
4. Calibración 1
5. Cambio de velocidad 1
6. Velocidad de medición 2
7. Sondas opcionales 2
8. Tabla adjunta: 3
9. Precauciones 3
10. Especificaciones 3

1. Visión General

El Medidor de espesor de la serie PCE-TG es un medidor de espesor ultrasónico en miniatura capaz de medir espesores.

2. Teclado

ON - Encendido del medidor

OFF - Apagado del medidor

- Tecla Menú. Presione circularmente para entrar en los diferentes modos
- Regula el número que parpadea (arriba)
- Regula el número que parpadea (abajo)
- Mueve el número que parpadea a la derecha

4. Pantalla LCD

THK - Medición de espesor

CAL - Función de calibración

VEL - Ajuste de la velocidad

m/s – unidad de velocidad del sonido mm – unidad de espesor

4. Calibración

- Presione la tecla menú hasta que CAL 0.0 aparezca en la pantalla LCD.
- Tome la sonda para medir el bloque de 3.0mm integrado al panel del medidor.

A continuación aparece en pantalla 3.0mm. El medidor finalizará automáticamente la calibración y la pantalla volverá al modo de medición.

5. Cambio de velocidad

- Presione la tecla consecutivamente hasta que VEL y el valor de la velocidad actual aparezcan en la pantalla LCD

- Presione la tecla o σ para cambiar el valor de la velocidad que se desee.

Nota: Mantenga pulsado o σ para que el cambio del número sea más rápido.

6. Medición de velocidad

- Presione la tecla consecutivamente hasta que ambos iconos THK VEL aparezcan en la pantalla LCD. Además, el último valor de espesor guardado aparecerá también en la pantalla.

- Presione o σ para cambiar el número del valor del material de medición.

Tome la medición del material y después de que una nueva velocidad del material aparezca en pantalla, el medidor automáticamente guardará esta velocidad y cambiará al modo de medición.

7. Sondas opcionales

PT-5	5 mhZ	Ø 10 mm	Para aplicaciones estándar
XT-5	5 MHz	Ø 7 mm	Para tubos con un diámetro inferior
GT-5	5 MHz	Ø 12 mm	Para alta temperatura hasta 400 ºC
CT-2,5	2,5 MHz	Ø 12 mm	Para atenuación de fundido desfavorable

8. Tabla adjunta

Velocidad de referencia de varios materiales		
Material	Velocidad del sonido (sonda L, m/s)	Impedancia acústica (sonda L,10^6kg/m^2s)
Al	6260	16.9
Zn	4170	29.6
Ag	3600	38.0
Au	3240	62.0
Su	3230	24.2
Fe	5900	46.0
Cu	4700	41.8
Bronce	4640	39.6
SUS	5790	45.7
Resina acrílica	2730	3.2
Agua (20 C)	1480	1.48
Aceite	1390	1.28
Glicerina	1920	2.43
Vidrio soluble	2350	3.99

9. Precauciones

Evite golpes, polvo y humedad.
Retire las baterías del medidor cuando no use el aparato durante un largo periodo de tiempo.

10. Especificaciones

- Pantalla: 4 digital LCD con luz de fondo
- Frecuencia de medición: 5MHz
- Rango de medición: 1.0--250.0mm (acero)
- Resolución: 0.1mm
- Ajuste de la velocidad: Max. 9999m/s
- Desconexión automática: 3 minutos sin uso
- Potencia : DC 3V x 2 (dos baterías AA)
- Bajo voltaje se indica en la pantalla con BAT
- Tamaño: 124 x 67 x 30mm
- Peso: 240g
- Ambiente de uso: Temperatura: 0-40 ºC
  Humedad:40 ºC (20—90)%RH

En esta dirección encontrarán una visión de la técnica de medición:
http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm
En esta dirección encontrarán un listado de los medidores:
http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm
En esta dirección encontrarán un listado de los equipos de laboratorio:
http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm
En esta dirección encontrarán un listado de las balanzas:
http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm

ATENCIÓN: "Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables)."

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932